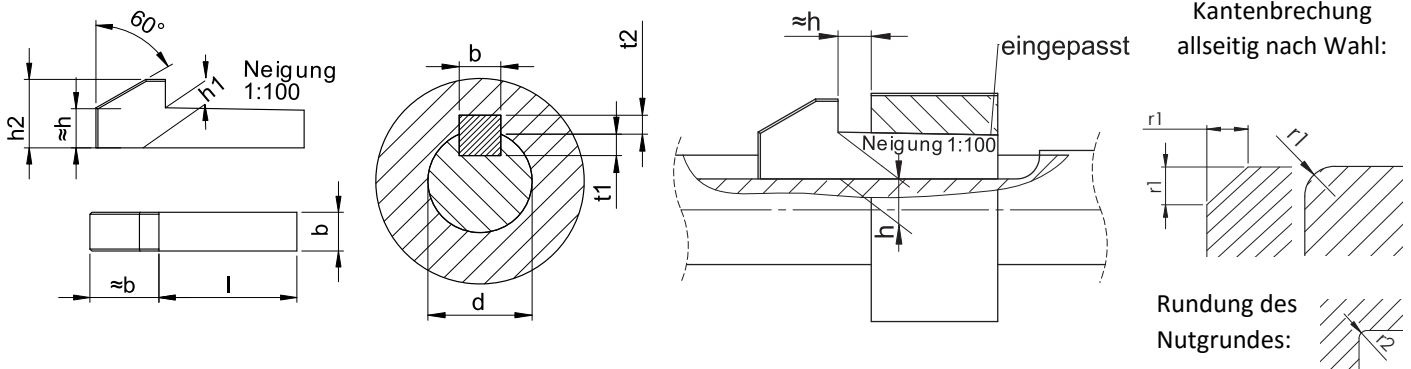


Nasenkeile DIN 6887

Bestellbeispiel: Breite $b = 16$ mm, Höhe $h = 10$ mm und Länge $l = 80$ mm: Nasenkeil 16 x 10 x 80 mm DIN 6887



Keilbreite b h_9	Keilhöhe h	Länge mm			Für Wellendurchmesser $d^{1)}$		Keilhöhe		Nasenhöhe h_2	Nutenbreite b D_{10}	Wellennuttiefe		Nabennuttiefe		Schrägung/Rundung		Rundung des Nutgrundes	
		von	bis	zul. Abw.	über	bis	h_1	zul. Abw.			t_1	zul. Abw.	t_2	zul. Abw.	r_1	r_1	min	max
4	4	14	45	-0,2	10	12	4,1	-0,1	7	4	2,5	1,2	1,2	0,16	0,25	0,16	0,08	
5	5	14	56	-0,3	12	17	5,1	-0,1	8	5	3,0	1,7	1,7	0,25	0,4	0,25	0,16	
6	6	16	70	-0,3	17	22	6,1	-0,2	10	6	3,5	2,2	2,2	0,40	0,6	0,40	0,25	
8	7	20	90	-0,3	22	30	7,2	-0,2	11	8	4,0	2,4	2,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
10	8	25	110	-0,3	30	38	8,2	-0,2	12	10	5,0	2,4	2,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
12	8	32	140	-0,5	38	44	8,2	-0,2	12	12	5,0	2,4	2,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
14	9	40	160	-0,5	44	50	9,2	-0,2	14	14	5,5	2,9	2,9	0,6	0,8	0,6	0,4	
16	10	45	180	-0,5	50	58	10,2	-0,2	16	16	6,0	3,4	3,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
18	11	50	200	-0,5	58	65	11,2	-0,2	18	18	7,0	3,4	3,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
20	12	56	220	-0,5	65	75	12,2	-0,2	20	20	7,5	3,9	3,9	0,6	0,8	0,6	0,4	
22	14	63	250	-0,5	75	85	14,2	-0,2	22	22	9,0	4,4	4,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
25	14	70	280	-0,5	85	95	14,2	-0,2	22	25	9,0	4,4	4,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
28	16	80	320	-0,5	95	110	16,2	-0,2	25	28	10	5,4	5,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
32	18	90	360	-0,5	110	130	18,3	-0,2	28	32	11	6,4	6,4	0,6	0,8	0,6	0,4	
36	20	100	400	-0,5	130	150	20,4	-0,2	32	36	12	7,1	7,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
40	22	110	400	-0,5	150	170	22,4	-0,2	36	40	13	8,1	8,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
45	25	125	400	-0,5	170	200	25,4	-0,2	40	45	15	9,1	9,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
50	28	140	400	-0,5	200	230	28,4	-0,2	45	50	17	10,1	10,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
56	32			-0,5	230	260	32,5	-0,2	50	56	20	11,1	11,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
63	32			-0,5	260	290	32,5	-0,2	50	63	20	11,1	11,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
70	36			-0,5	290	330	36,5	-0,2	56	70	22	13,1	13,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
80	40			-0,5	330	380	40,5	-0,2	63	80	25	14,1	14,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
90	45			-0,5	380	440	45,6	-0,2	70	90	28	16,1	16,1	0,6	0,8	0,6	0,4	
100	50			-0,5	440	500	50,6	-0,2	80	100	31	18,1	18,1	0,6	0,8	0,6	0,4	

1) Für Anschlussmaße ist die Zuordnung des Keilquerschnitts zu den Wellendurchmessern zwingend einzuhalten

Werkstoffe:

- Blanker Keilstahl C45+C
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage