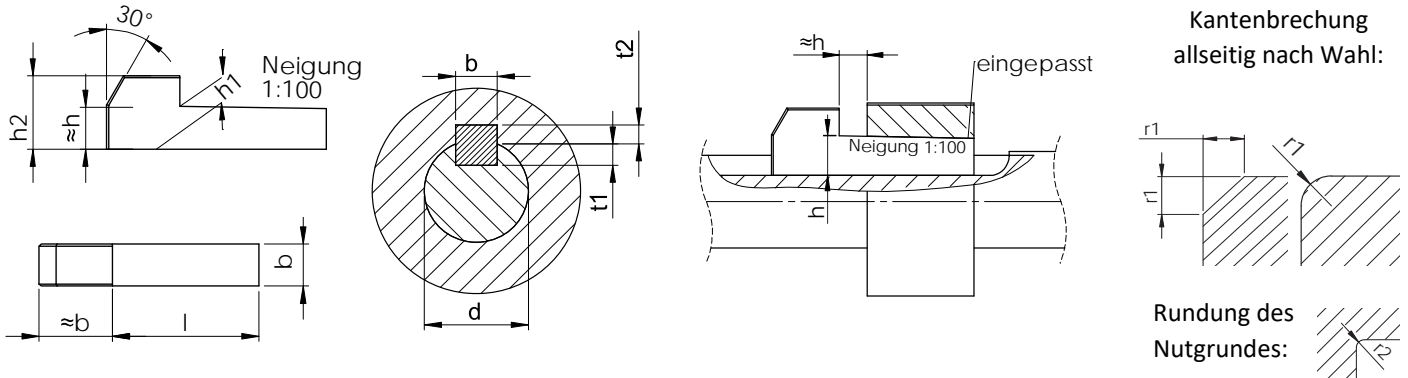




Nasenkeile DIN 6887

Bestellbeispiel: Breite $b = 16$ mm, Höhe $h = 10$ mm und Länge $l = 80$ mm: Nasenkeil 16 x 10 x 80 mm DIN 6887



Keilbreite b h_9	Keilhöhe h	Länge mm			Für Wellendurchmesser $d^{1)}$		Keilhöhe		Nasenhöhe h_2	Nutenbreite b D_{10}	Wellennuttiefe		Nabennuttiefe		Schrägung/Rundung		Rundung des Nutgrundes				
		von	bis	zul. Abw.	über	bis	h_1	zul. Abw.			t_1	zul. Abw.	t_2	zul. Abw.	r_1	min	max	max	min		
4	4	14	45	-0,2	10	12	4,1	-0,1	7	4	2,5	+0,1	1,2	+0,1	0,16	0,25	0,16	0,08			
5	5	14	56	-0,3	12	17	5,1		8	5	3,0		1,7		0,25	0,4	0,25	0,16			
6	6	16	70	-0,3 -0,5	17	22	6,1		10	6	3,5		2,2		2,4	0,40	0,6	0,40	0,25		
8	7	20	90		22	30	7,2	11	8	4,0	2,4										
10	8	25	110		30	38	8,2	12	10	5,0	2,4										
12	8	32	140		38	44	8,2	12	12	5,0	2,4										
14	9	40	160		44	50	9,2	14	14	5,5	2,9										
16	10	45	180		50	58	10,2	16	16	6,0	3,4										
18	11	50	200		58	65	11,2	18	18	7,0	3,4	+0,2	+0,2	0,6	0,8					0,6	0,4
20	12	56	220		65	75	12,2	20	20	7,5	3,9										
22	14	63	250		75	85	14,2	22	22	9,0	4,4	+0,3	+0,3	1	1,2					1	0,7
25	14	70	280		85	95	14,2	22	25	9,0	4,4										
28	16	80	320	95	110	16,2	25	28	10	5,4											
32	18	90	360	110	130	18,3	28	32	11	6,4											
36	20	100	400	130	150	20,4	32	36	12	7,1											
40	22	110	400	150	170	22,4	36	40	13	8,1											
45	25	125	400	170	200	25,4	40	45	15	9,1											
50	28	140	400	200	230	28,4	45	50	17	10,1											
56	32			230	260	32,5	50	56	20	11,1											
63	32			260	290	32,5	50	63	20	11,1											
70	36			290	330	36,5	56	70	22	13,1											
80	40			330	380	40,5	63	80	25	14,1											
90	45			380	440	45,6	70	90	28	16,1											
100	50			440	500	50,6	80	100	31	18,1											

1) Für Anschlussmaße ist die Zuordnung des Keilquerschnitts zu den Wellendurchmessern zwingend einzuhalten

2) Aus technologischen Gründen beträgt der Winkel, im Gegensatz zur Norm, 30° statt 60°

Werkstoffe:

- Blanker Keilstahl C45+C
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage