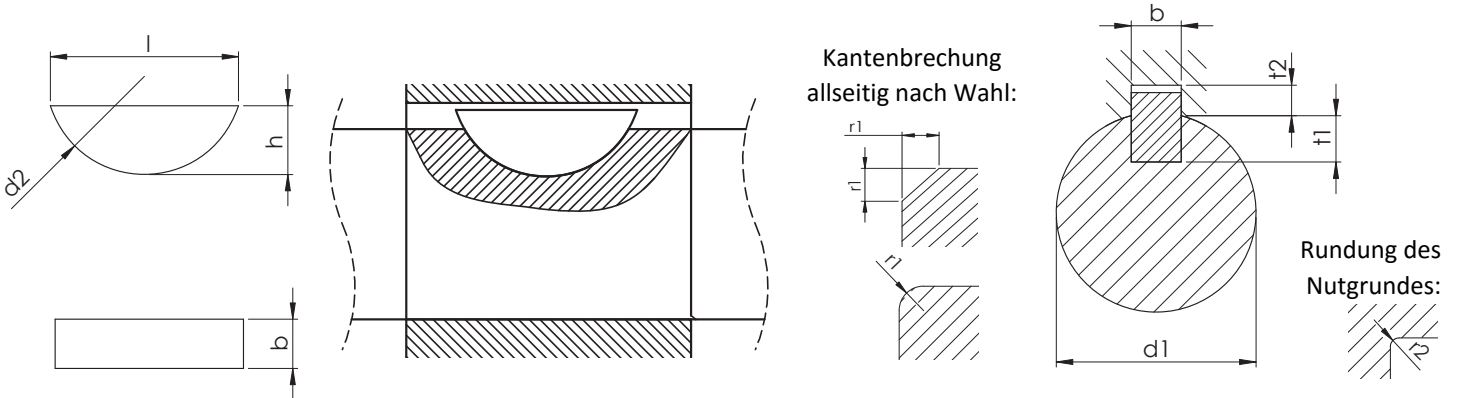


## Scheibenfedern DIN 6888

Bestellbeispiel: Breite  $b = 8$  mm, Höhe  $h = 11$  mm: Scheibenfeder 8 x 11 DIN 6888



Breite b h9	Höhe h h12	Länge l l ≈	Für Wellen- durch- messer d <sub>1</sub> <sup>1)</sup> Zuordnung I		Für Wellen- durch- messer d <sub>1</sub> <sup>1)</sup> Zuordnung II		Durch- messer d <sub>2</sub>	zul. Abw.	Schrägung/ Rundung		Wellennut					Nabennut				Rundung des Nutgrundes r <sub>2</sub>	zul. Abw.
			über	bis	über	bis			r <sub>1</sub>	zul. Abw.	Breite Fester Sitz P9 Leichter Sitz N9 b <sup>2)</sup>	Tiefe t <sub>1</sub>		Durch- messer d <sub>2</sub> +0,5	Breite Fester Sitz P9 Leichter Sitz N9 b <sup>2)</sup>	Tiefe t <sub>2</sub>		zul. Abw. A	zul. Abw. B		
											Reihe A	Reihe B			Reihe A <sup>3)</sup>	Reihe B <sup>4)</sup>					
1,0	1,4	3,82	3	4	6	8	4	-0,1	0,2	+0,1	1	1	1	+0,1	4	1	0,6	0,6	0,2	-0,1	
1,5	2,6	6,78	4	6	8	10	7				1,5	2	2		7	1,5	0,8	0,8			
2,0	2,6	6,78	6	8	10	12	7				2	1,8	1,8		7	2	1	1			
2,0	2,7	9,66	6	8	10	12	10				2	2,9	2,9		10	2	1	1			
2,5*	3,7	9,66	8	10	12	17	10				2,5	2,9	2,9		10	2,5	1	1			
3,0	3,7	9,66	8	10	12	17	10				3	2,5	2,8		10	3	1,4	1,1			
3,0	5,0	12,65	8	10	12	17	13				3	3,8	4,1		13	3	1,4	1,1			
3,0	6,5	15,72	-	-	12	17	16				3	5,3	5,6		16	3	1,4	1,1			
4,0	5,0	12,65	10	12	17	22	13				4	3,5	4,1		13	4	1,7	1,1			
4,0	6,5	15,72	10	12	17	22	16				4	5	5,6		16	4	1,7	1,1			
4,0	7,5	18,57	-	-	17	22	19				4	6	6,6		19	4	1,7	1,1			
5,0	6,5	15,72	12	17	22	30	16				5	4,5	5,4		16	5	2,2	1,3			
5,0	7,5	18,57	12	17	22	30	19				5	5,5	6,4		19	5	2,2	1,3			
5,0	9,0	21,63	-	-	22	30	22				5	7	7,9		22	5	2,2	1,3			
6,0	7,5	18,57	17	22	30	38	19	0,4	+0,2	+0,1	6	5,1	6	+0,1	19	6	2,6	1,7	0,4	-0,2	
6,0	9,0	21,63	17	22	30	38	22				6	6,6	7,5		22	6	2,6	1,7			
6,0	(10)	24,49	17	22	30	38	25				6	7,6	8,5		25	6	2,6	1,7			
6,0	11	27,35	-	-	30	38	28				6	8,6	9,5		28	6	2,6	1,7			
8,0	9	21,63	22	30	38	-	22				8	6,2	7,5		22	8	3	1,7			
8,0	11	27,35	22	30	38	-	28				8	8,2	9,5		28	8	3	1,7			
8,0	13	31,43	-	-	38	-	32				8	10,2	11,5		32	8	3	1,7			
10,0	11	27,35	30	38	38	-	28				10	7,8	9,1		28	10	3,4	2,1			
10,0	13	31,43	30	38	38	-	32				10	9,8	11,1		32	10	3,4	2,1			
10,0	16	43,08	-	-	38	-	45				10	12,8	14,1		45	10	3,4	2,1			

\* nur für Kraftfahrzeugbau

- 1) Zuordnung I bei Anwendung als Passfeder. Zuordnung II, wenn das Drehmoment nicht von der Scheibenfeder, sondern einem anderen Antriebsselement übertragen wird
- 2) Zulässige Abweichungen nur als Richtlinie, empfohlen wird die Einhaltung der ISA-Qualität IT 8 statt IT 9
- 3) Reihe A (hohe Nabennut) stimmt mit DIN 6885 Blatt 1 (t<sub>2</sub> mit Rückenspiel) überein und ist bevorzugt zu verwenden
- 4) Reihe B (niedrige Nabennut) eignet sich für Werkzeugmaschinen und stimmt mit DIN 6885 Blatt 2 überein
- 5) Bei Zuordnung II kann auch Toleranzfeld D 10 gewählt werden

### Werkstoffe:

- C 45+C
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage